

SMES

Дробильно&Сортировочное оборудование



- ВИБРАЦИОННЫЙ ПИТАТЕЛЬ
- НАКЛОННЫЙ ВИБРАЦИОННЫЙ ГРОХОТ
- ВИБРАЦИОННЫЙ КОЛОСНИКОВЫЙ ГРОХОТ
- ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

- ПОСЛЕ ПРОДАЖНЫЕ УСЛУГИ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ
- СИСТЕМЫ УЛАВЛИВАНИЯ ПЫЛИ

ВИБРАЦИОННЫЙ ПИТАТЕЛЬ

SAES Вибрационные Питатели сочетают в себе такие качества, как плавная вибрация, надежность и бесперебойность в работе, продолжительный срок эксплуатации. Предлагает низкие эксплуатационные расходы и обеспечивает постоянную и равномерную подачу материала на технологическую линию.

Общие Характеристики

- Сварная конструкция
- Поверхности бункера и питателя оборудованы износостойкой футеровкой
- Регулируемые колосниковые решетки
- Задвижки на течи
- Шасси питателя произведен из стали
- Пружины рассчитаны для тяжелых условий эксплуатации
- Вибродвигатель с высокой центробежной силой

Опциональные устройства

- Преобразователь частоты



Модели и Технические Параметры Вибрационного Питателя

	Ед. измерения	B70	B100	B110	B125C	B125	B150	B180
Ширина	(мм)	700	1000	1100	1250	1250	1500	1800
Длина	(мм)	3000	3750	4750	4000	5000	6000	6000
Мощность электродвигателя	(кВт)	7.5	2x5.5	2x7.6	2x9.6	2x9.6	2x11	2x22
Макс. размер исход. материала	(мм)	550	750	750	1000	1000	1200	1500
Макс. производительность	(т/ч)	100	350	400	600	600	900	1200



ВИБРАЦИОННЫЙ ПИТАТЕЛЬ

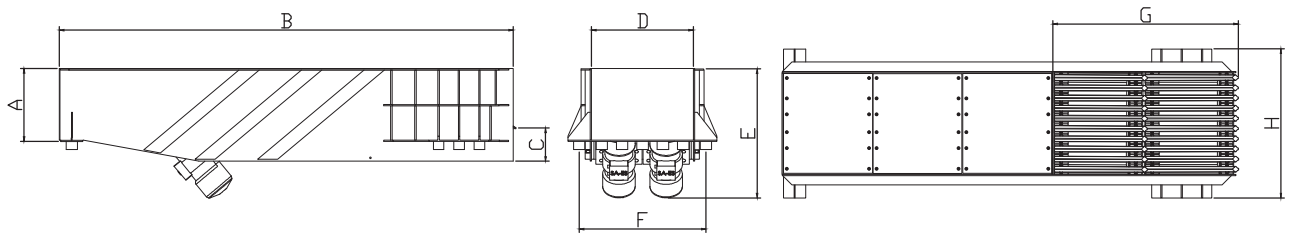
Основные Размеры Вибрационного Питателя

Модель	Ед. измерения	A	B	C	D	E	F	G	H
B70	мм	550	3030	280	720	1000	1045	980	1205
B100	мм	600	3860	290	1030	1175	1270	1085	1510
B110	мм	771	4970	350	1120	1465	1375	1965	1615
B125C	мм	800	4040	640	1250	1735	1620	2125	1820
B125	мм	800	5040	640	1250	1735	1620	2125	1820
B150	мм	800	6200	270	1550	1525	1885	2320	2075
B180	мм	850	6200	300	1850	1600	2250	2350	3400





Чертеж Вибрационного Питателя



НАКЛОННЫЙ ВИБРАЦИОННЫЙ ГРОХОТ

SAES Наклонные Вибрационные Грохоты имеют простую, надежную конструкцию и хорошую репутацию в сортировочных операциях.

Общие Характеристики

- Уникальная конструкция корпуса с болтами
- Клиноременная и карданная система передачи
- Ограждения электродвигателя и клиноременного передачи
- Двухрядные упорные шарикоподшипники
- Жидкая система смазки
- Пружины рассчитаны для тяжелых условий эксплуатации
- Регулируемая амплитуда
- Внутренние поверхности течи оборудованы износостойкой футеровкой
- Несущая рама произведена из металлопроката
- Платформа для обслуживания
- Вибродвигатель с высокой центробежной силой

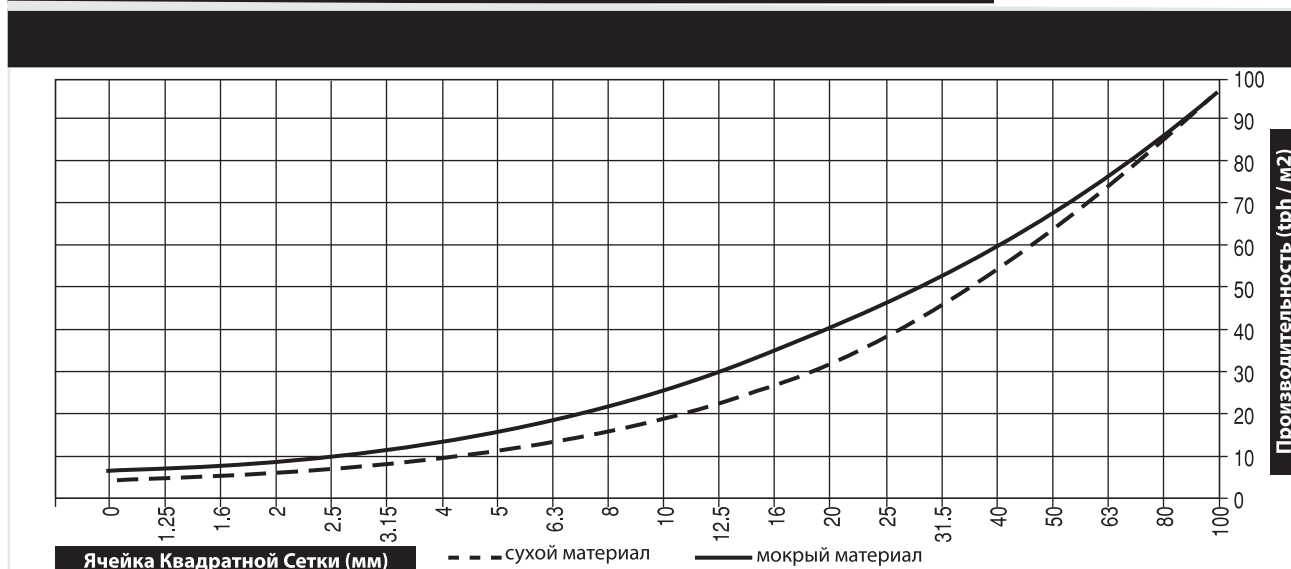
Опциональные устройства

- Моечные форсунки
- Шиббер на течи



Модели и Технические Параметры Вибрационного Наклонного Грохота

	Ед. измерения	E1230	E1240	E1630	E1640	E1650	E1660	E2050	E2060	E2260	E2460
Ширина	(мм)	1200	1200	1600	1600	1600	1600	2000	2000	2200	2400
Длина	(мм)	3000	4000	3000	4000	5000	6000	5000	6000	6000	6000
Площадь	(м2)	3.6	4.8	4.8	6.4	8	9.6	10	12	13.5	14.4
Кол-во Ярусов		2-3	2-3-4	2-3-4	2-3-4	2-3-4	2-3-4	2-3-4	2-3-4	2-3-4	3
Мощность Электродвигателя	(кВт)	7.5	7.5	11	11	15	15	22	22	30	30
Макс. Размер Исход. Материала	(мм)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Макс. сортировка	(мм)	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Макс. тоннаж	(т/ч)	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900
Тип вибрации		Круговое Движение									
Ускорение	(G)	2<G<5									
Вес	(кг)	5500	6500	5000	8500	10000	11000	13000	14000	16000	20000

Фракционный Состав Продукции


НАКЛОННЫЙ ВИБРАЦИОННЫЙ ГРОХОТ

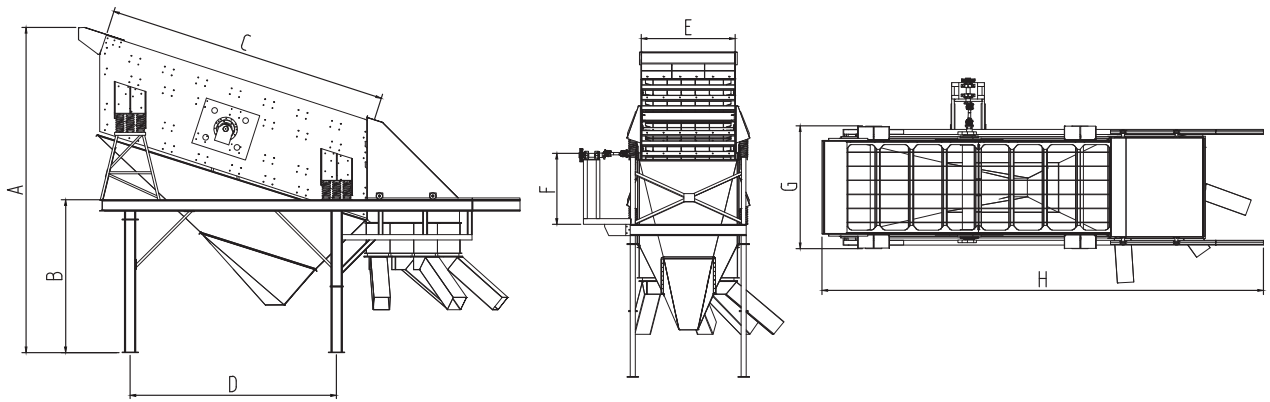
Основные Размеры Вибрационного Наклонного Грохота

Модель	Ед. измерения	A	B	C	D	E	F	G	H
E1230	мм	4005	2275	3000	1900	1200	685	1730	4120
E1240	мм	5260	2900	4000	3410	1200	1240	1730	5880
E1630	мм	4005	2275	3000	1900	1600	685	2220	4120
E1640	мм	5785	2900	4000	3410	1600	1240	2220	7315
E1650	мм	6455	3090	5000	3455	1600	1305	2220	7325
E1660	мм	6555	3260	6000	4410	1600	1375	2220	8765
E2050	мм	6455	3090	5000	3455	2000	1305	2610	7325
E2060	мм	6555	3260	6000	4410	2000	1510	2610	9470
E2260	мм	6555	3260	6000	4410	2200	1510	2610	9470
E2460	мм	6555	3260	6000	4410	2400	1510	2800	9470





Чертеж Наклонного Вибрационного Грохота



ВИБРАЦИОННЫЙ КОЛОСНИКОВЫЙ ГРОХОТ

SAES Вибрационные Колосниковые Грохоты предназначены для грохочения горной массы перед первичным дроблением.

Общие Характеристики

- Уникальная конструкция корпуса с болтами.
- Диапазон регулировки колосников: 50-250 мм.
- Пружины рассчитаны для тяжелых условий эксплуатации
- Регулируемая амплитуда
- Внутренние поверхности течки оборудованы износостойкой футеровкой
- Несущая рама произведена из металлопроката
- Платформа для обслуживания
- Вибродвигатель с высокой центробежной силой

Опциональные устройства

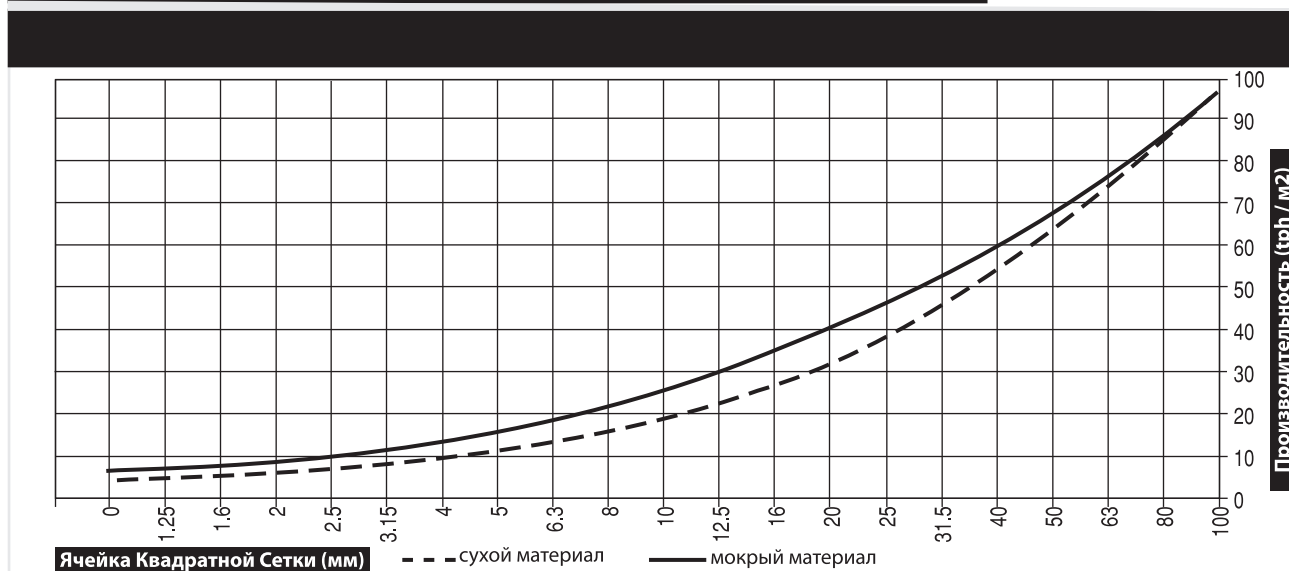
- Моечные форсунки
- Шиббер на течки



Модели и Технические Параметры Вибрационного Колосникового Грохота

	Ед. измерения	E1230	E1240	E1640
Ширина	(мм)	1200	1200	1600
Длина	(мм)	3000	4000	4000
Площадь	(м2)	3.6	4.8	6.4
Кол-во Ярусов		2	2	2
Мощность Электродвигателя	(кВт)	7.5	7.5	11
Макс. Размер Исход. Материала	(мм)	200	200	200
Макс. сортировка	(мм)	150	150	150
Макс. тоннаж	(т/ч)	150	200	300
Тип вибрации		Круговое Движение		
Ускорение	(G)	2<G<5		
Вес	(кг)	5500	6500	8500

Фракционный Состав Продукции



ВИБРАЦИОННЫЙ КОЛОСНИКОВЫЙ ГРОХОТ

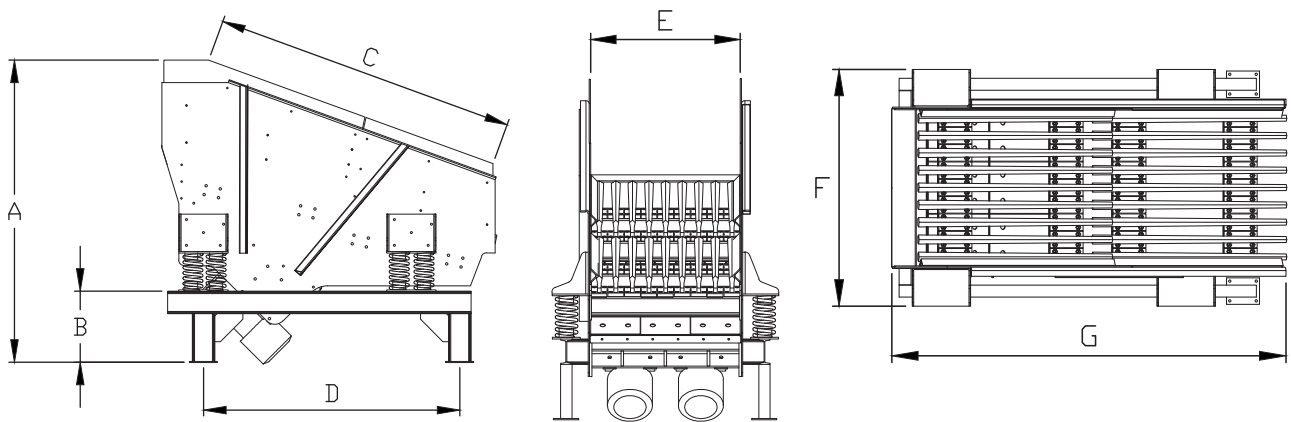
Основные Размеры Вибрационного Колосникового Грохота

Модель	Ед. измерения	A	B	C	D	E	F	G	H
E1230	мм	4005	2275	3000	1900	1200	685	1730	4120
E1240	мм	5260	2900	4000	3410	1200	1240	1730	5880
E1640	мм	5785	2900	4000	3410	1600	1240	2220	7315





Чертеж Вибрационного Колосникового Грохота



ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

SAES Ленточные конвейеры производятся различной ширины и длины в зависимости от производительности транспортируемого материала.

Общие Характеристики

- Приводная система с редуктором
- Очистители ленты
- Эластичная высококачественная лента
- Электродвигатель с высокой эффективностью
- Моноблочный редуктор
- Трап с одной стороны конвейера (кроме конвейеров разгрузочных и складировочных)

Оptionальные устройства

- Автоматическая система смазки
- Аварийный канат и система обрыва ленты
- Конвейерные весы



Технические Спецификации

		Ширина Ленты (мм)					
		500	600 / 650	750 / 800	1000	1200	1400
Мощность Электродвигателя	(кВт)	3...15	4 ...15	4...30	5.5...44	7.5...60	11...60
Макс. Размер Исход. Материала	(мм)	100	150	200	300	350	400
Грубый Материал V=1,5 m/s	(т/ч)	120	200	400	750	1100	1600
Вторичный Материал V=1,8 m/s	(т/ч)	150	250	450	900	1400	1900
Мелкозернистый Материал V=2,2 m/s	(т/ч)	180	300	600	1100	1700	2400

Технические Спецификации Ленты

Тип Ленты	Тип	Кол-во слоя	Нижняя Часть (мм)	Верхняя Часть (мм)	Толщина Ленты (мм)	Ширина Конвейера (мм)					
						600	650	750	800	1000	1200
EP 250	EP 250	2	4	2	8.5	•	•	•	•	•	
	EP 70	3	3	2	8.0	•	•	•	•	•	
EP 315	EP160	2	4	2	9.0	•	•	•	•	•	
	EP 100	3	3	2	8.0	•	•	•	•	•	
	EP 70	4	4	2	10.0	•	•	•	•	•	
EP 400	EP 200	2	4	2	9.5				•	•	•
	EP100	3	4	2	9.5				•	•	•
	EP 70	4	4	2	10				•	•	•
EP 500	EP 160	3	5	2	12.65				•	•	•
	EP120	4	4	2	12.07				•	•	•
	EP 100	5	5	2	13.80				•	•	•

ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

График Макс. Угла Конвейера Зависима от Типа Материала

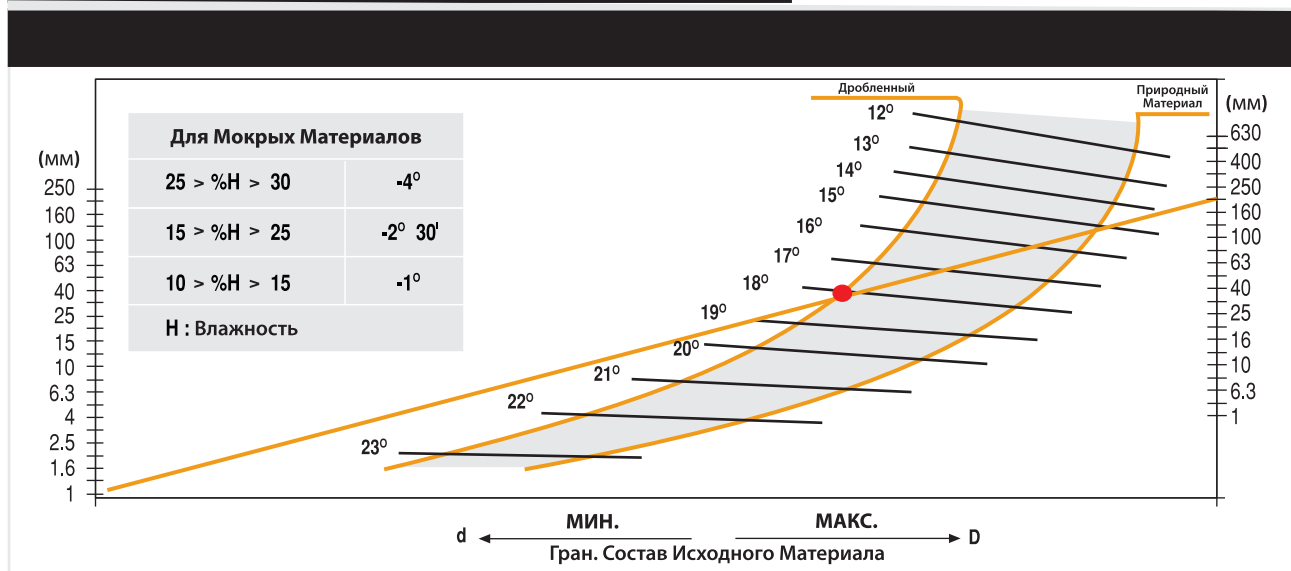
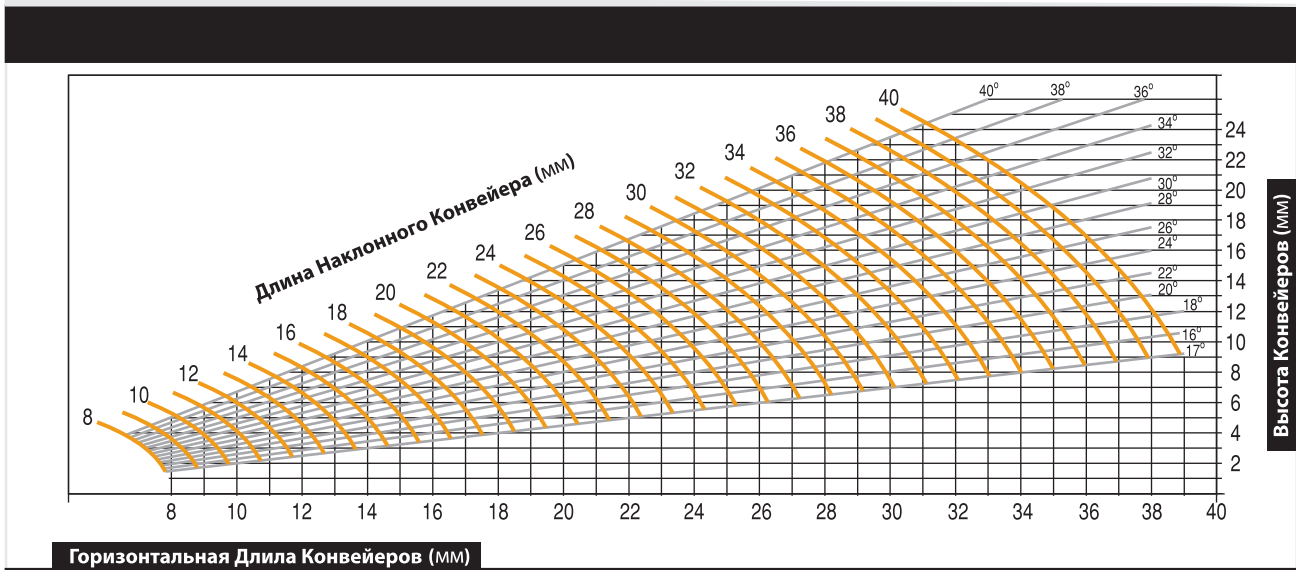
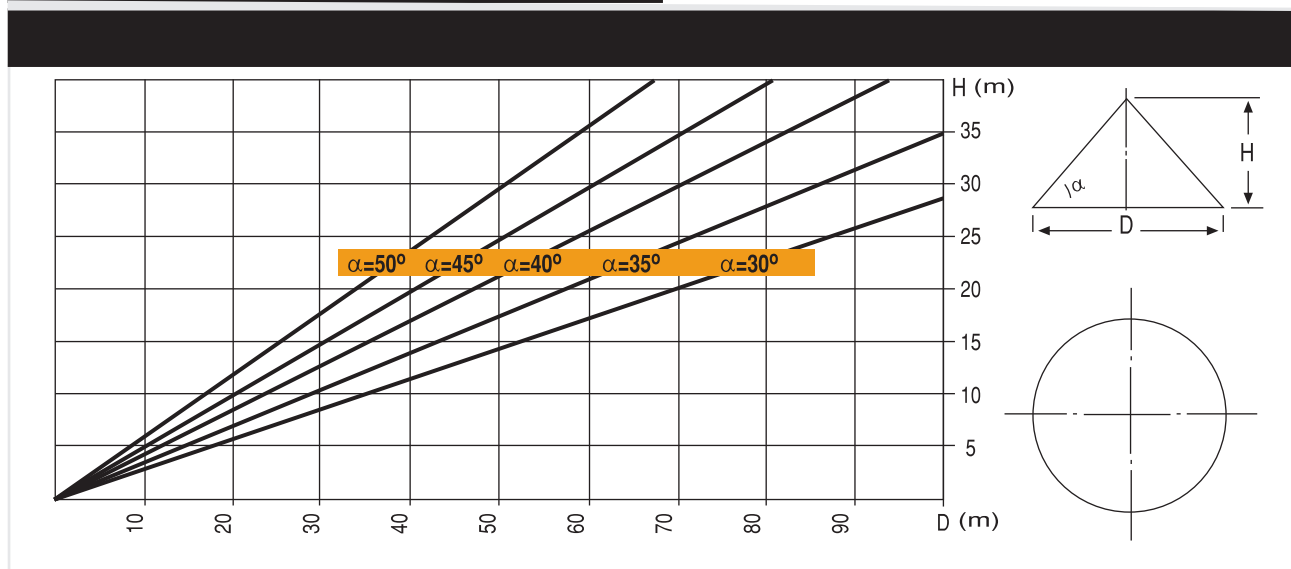


График Высоты Конвейеров

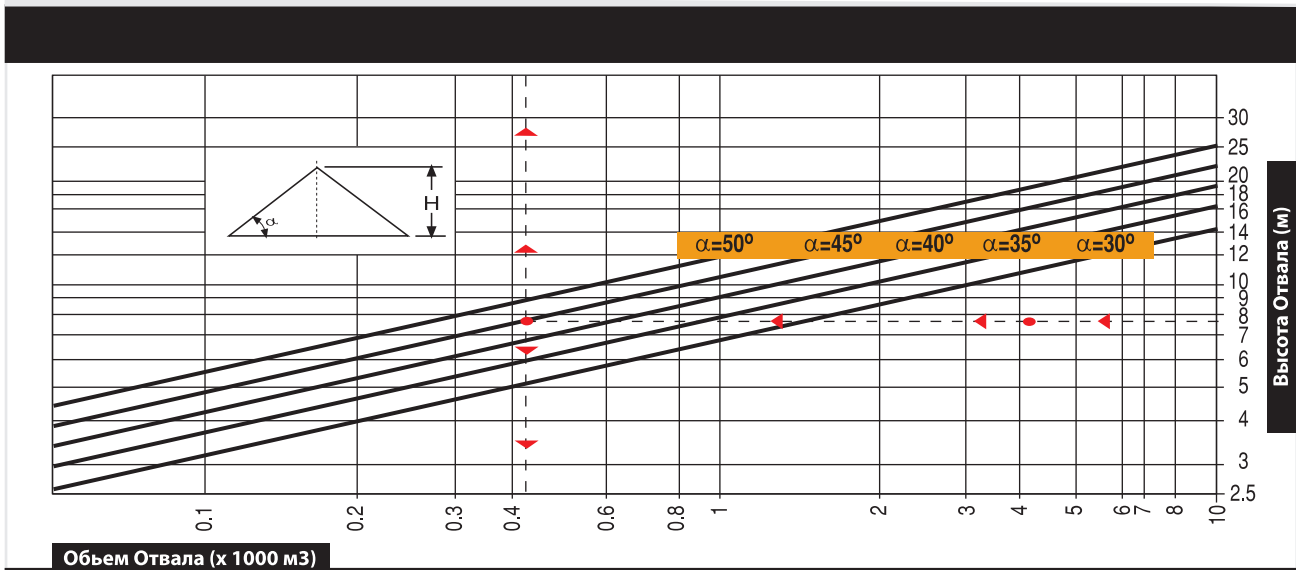


ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Диаметр Отвала



Объем Отвала



АВТОМАТИЗАЦИЯ

Мониторинг и контроль, все операционные характеристики оборудования (дробилки, грохоты, конвейеры и.т.д) с точностью в реальном масштабе времени. Система автоматизации обеспечивает максимальную производственную мощность путем изменения параметров процесса в режиме онлайн.

- Автоматизация Дробилки
- Автоматизация ДСК



С системой автоматизации SAES; избавьтесь от комплексной силы и панели управление. Разработана крайне простая система управления, которое каждый электрик может разбираться. С простой системой управления можно справиться неполадки электричества моментально всистеме. К тому же объект может работать ручной регулировке, и при этом работает непрерывно на полную мощность и эффективно.

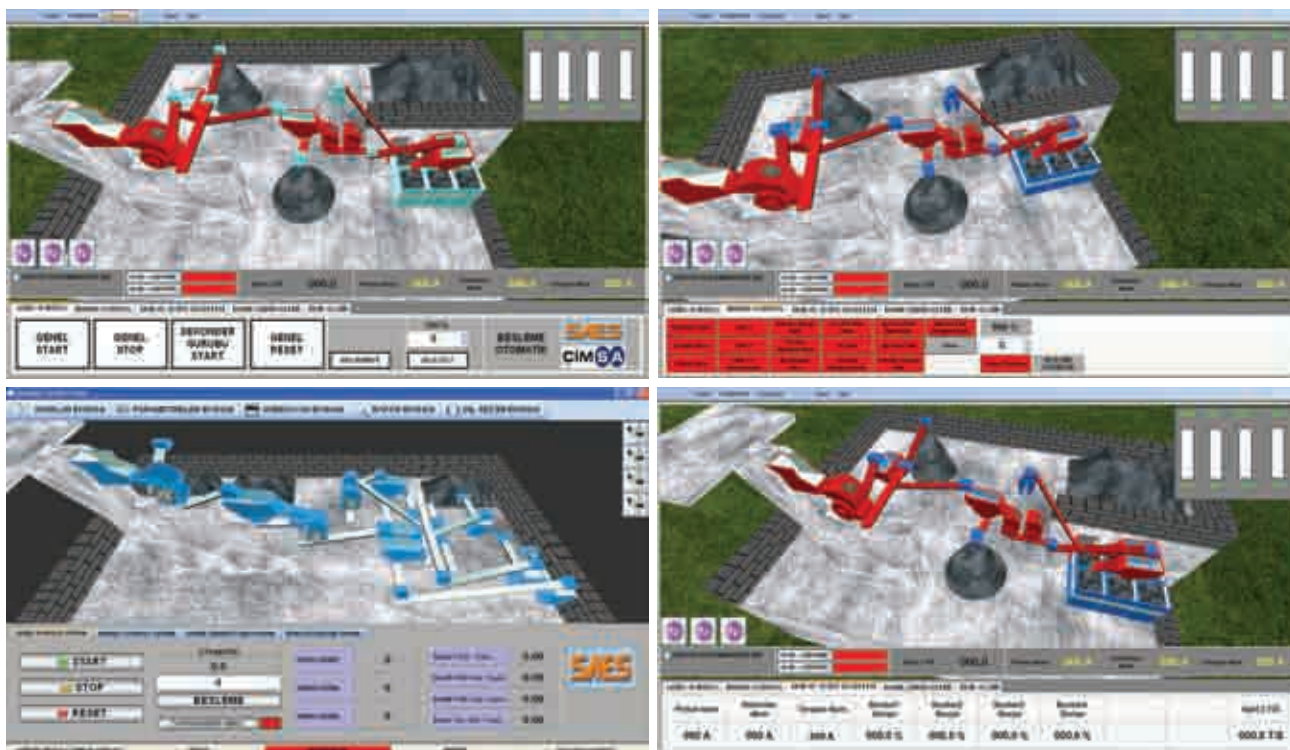
Некоторые особенности системы автоматизации SAES:

Запуск по очередности; чтобы предотвратить внезапные зарядки трансформатора или генератора, дробилки объекта запускается по очереди по мощности мотора. Потом объект начинает работать в обратном порядке согласно в параметрических времен.

Остановить по очереди; когда применяется процедура остановить, с начало останавливается питатели, затем ленты, грохоты и дробилки в обратном порядке еще раз останавливается по очереди соответственно в араметрических времен. Прекращение дробилки ожидается данные ампера, которое достигает на пустом ходе.

Работа с Interlock; работа одного двигателя зависит от работы двигателя перед операцией двигателя. Если по каким-либо причинам двигатель останавливается, все двигатели связанный с ним останавливается. Дробилки останавливается только от их собственных неполадки (типа чрезмерное потоки, давление масла и т.д). по этих причинах мелкие неполадки не допускает сделать команду остановить поднимать дробилки. После исправление неполадки двигателя снова заводится, и станция продолжает работать, где она было прервана.

Управление потоком дробилки; потоки дробилки, постоянно проверяя, вмешивается питателю по потоке, предотвращается чрезмерные напряжение дробилки и эффективное функционирование станции осуществляется непрерывно на полную мощность.



АВТОМАТИЗАЦИЯ

Время технического обслуживание дробилки; Вводятся параметры технического обслуживания дробилки. Когда процедура дробилки подходит времени технического обслуживания оператор предупреждается.

Анимация; можно проследить процедуры станции, неполадки, которое осуществились в станции, данные потоки дробилки, скорости питатели, данные ленточной весы, время работы дробилки.

Проверка неполадки; делается проверка для всех моторов термический поток бросил, для ленты шнуровой выключатель, скольжение ленты, лента обрывалось, потоки для дробилки, смазка и относящийся гидравлические единицы.

Ленточные весы; Тоннажи показывается на мгновение, переходя рад ленточный весы, которые находится в станции, учитывается записи и сообщается желаемых диапазонов дат.

Примечание; действительно для компьютеризированных систем автоматизации.



Автоматическое заполнение; при позиции ленточные весы над ленточных запасов или ленточные весы под ленточных запасов, наполнение грузовика в желаемых тоннажах делается автоматическая проверка. Даже в заказе магнитных систем карты на поле наполнение водитель грузовика может сделать аполнение без работающего персонала при чтение магнитный карты на приборах

Примечание: действительно для компьютеризованных систем автоматизации.

Записи неполадки; осуществляющие неполадки показывается в экране неполадки. Типа «Записи Третичного Дробилка Разряда Ленты». Зарегистрируются записи этих неполадок. Кроме того, «настало время конического дробилка питания», «высокий поток конического дробилки», «первичная дробилка 30 минут работает пустого хода» при таких предупреждениях желаемые времени записи могут учитываются.

Примечание: действительно для компьютеризированных систем автоматизации.



ПОСЛЕ ПРОДАЖНЫЕ УСЛУГИ

SAES представляет следующие послепродажные услуги для своих клиентов;

- Ремонт и Техническое Обслуживание
- Техническая Поддержка
- Поставки Оригинальных Запчастей

▪ **Ремонт и Техническое Обслуживание:** Наша техническая служба состоит из высококвалифицированных специалистов чтобы обеспечить качественное тех-обслуживание и ремонт.

▪ **Техническая Поддержка:** Наша команда по технической поддержке, сфокусированная на надлежащую эксплуатацию и техническое обслуживание в осознании того, что квалифицированные операторы и ремонтные бригады обеспечивают прибыльную работу в Вашем производстве. Наши опытные тренеры организуют все учебные семинары на разных языках по всему миру.

▪ **Поставки оригинальных запчастей:** Доступность критических частей может значительно уменьшить ремонтные работы, и мы знаем, что время очень важно для наших клиентов. Поэтому SAES поставляет полный спектр оригинальных запасных частей для своего оборудования

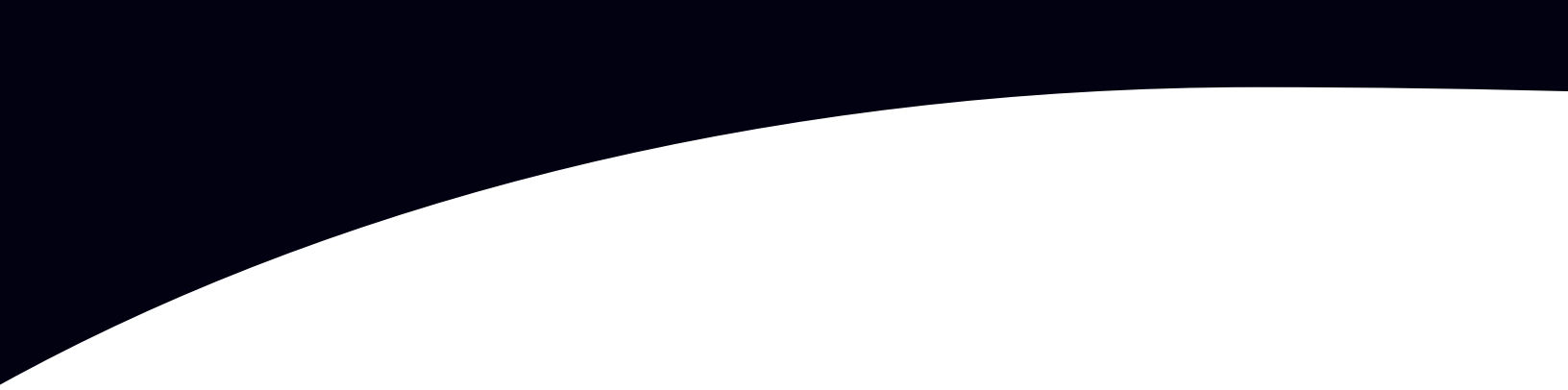


СИСТЕМЫ УЛАВЛИВАНИЯ ПЫЛИ

SAES предлагает следующие услуги для улавливания пыли:

- **Улавливание Пыли:** Улавливание пыли предназначены для покрытия конвейеров и обеспечивают подавления пыли, используя водные системы распыления.
- **Покрытая Конструкция:** Покрытая Конструкция агрегатов позволяет минимальные выбросы пыли в дробильно-сортировочных заводах.





A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.



SAES

SAES MAKİNA SAN. TİC. LTD.

Güzeller O.S.B. Mimarşinan Cad. No:8

41400 Gebze - KOCAELİ / TÜRKİYE

Ph : +90 (262) 751 46 51 (Pbx)

Fx : +90 (262) 751 46 50

Fct: +90 (549 549 72 37 (Service)

e-mail: info@saes.com.tr

www.saes.com.tr